

ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ 37.001.
130 — 81

Взамен
ОСТ 37.001.130—75

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 29 июня 1981 г. № 19 срок введения установлен

с 01.01.82

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на винты с плоской головкой степени точности В (нормальная) с диаметром резьбы от М2 до М10.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2 и 3.

ГР 8217811 от 12.08.81

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Управления главного технолога Министерства автомобильной промышленности СССР от 29 июня 1981 г. № 19

ИСПОЛНИТЕЛИ Горьковский конструкторско-технологический институт холодногосадного и пружинного производства (КТИнакометиз): В. А. Антонов, Н. А. Цестерова, С. Ю. Холодвал

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом комплексной информации по стандартизации и качеству (ВНИИКИ) за № 8217811 от 12.08.81 г.

3. Взамен ОСТ 37.001.130--75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Ссылочные НТД, в которых дана ссылка	Номер пункта, подпункта, абзаца, предложения
ОСТ 37.001.200--85	5
ГОСТ 1759.0--87	7
ГОСТ 1759.4--87	3
ГОСТ 9150--81	5
ГОСТ 18753--86	6
ГОСТ 12114--66	2
ГОСТ 16093--81	5
ГОСТ 17769--83	9
ГОСТ 18160--72	11
ГОСТ 19256--73	5а
ГОСТ 24705--81	5
ГОСТ 27148--86	5

ГР 821781/02 от 18.12.91

Приказом Научно-технического отдела Минатмоссельхозмаша СССР от 19.03.91 г. за № 15.

Восстановить действие стандарта.

ГР 821781/02 от 18.12.91

Приказом Научно-технического отдела Минатмоссельхозмаша СССР от 19.01.91 г. за № 39 дата введения установлена 01.01.92

Пункт 2. Таблица 1. Примечания. Пункт 2 дополнить абзацем:
«Концы винтов — по ГОСТ 12414».

Пункт 3. Таблица 4. Заменить ссылку: ГОСТ 1759--70 на ГОСТ 1759.4.

Пункт 5 изложить в новой редакции:
«5. Профиль и основные размеры резьбы — по ГОСТ 9150 и по ГОСТ 24705, поле допуска 6g — по ГОСТ 16093.
Предельные отклонения резьбы под ключом — по ГОСТ 2001.200.
Допускается поле допуска резьбы 6h8g — до 01.01.1997, если винты не обработаны резьбой — по ГОСТ 27148».

Пункт 5а. Заменить ссылку: ГОСТ 19256--73 на ГОСТ 19256.

Пункт 6 изложить в новой редакции:
«6. Крестообразный шлиц — по ГОСТ 10753 тип П».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1759--70 на ГОСТ 1759.0.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 17769--72 на ГОСТ 17769.

Пункт 11 изложить в новой редакции:
«11. Упакровка винтов, маркировка, тары, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18160».

Стандарт дополнить информационными данными:

Издание № 1, ГОСТ 37.001.130—81. Винты с плоской головкой.
Функция и размеры

Приказом по Главному технологическому управлению Министерства автомобильной промышленности от 18 марта 1986 г. № 9 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 1. Заменить слова: «степени точности В (нормальная)» «класса точности В (нормальной точности)».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения шероховатости поверхности

0 (\checkmark) на 0,1 (\checkmark); 20 на 42,5; 80 на 50.

Таблица 1. Строку d_1 исключить.

Строка b . Заменить слова: «Пред. откл.» на «Пред. откл. (12P)».

Примечания. Пункт 1 исключить.

Примечания к табл. 2 и 3. Пункт 2 примечаний дополнить:

«Допускается изготовлять винты, коды которых расположены ниже пунктирной линии, с резьбой по всей длине стержня».

Пункт 5 изложить в новой редакции:

«5 Профиль и основные размеры резьбы по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81, поле допуска $6g$ по ГОСТ 16093—81. Поле допуска резьбы под покрытие максимальной толщины слоя более 9 мкм для резьб с шагом резьбы свыше 0,8 мм и более 6 мкм для резьб с шагом резьбы до 0,8 мм устанавливать $6e$ ».

Ввести новый пункт «5а»:

«5а Диаметр гладкой части d_1 должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256—78».

Пункт 7. Заменить слова: «нормальной степени точности» на «класса точности В».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 17769—72 на ГОСТ 17769—83.

Пункт 10 исключить.

Пункт 11 изложить в новой редакции:

«11 Временная противокоррозионная защита, упаковка винтов и маркировка тары по ГОСТ 18160—72».

Примеры условного обозначения. Третий абзац изложить в новой редакции:

«...под покрытие цинковое с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9462 8115* винт М6—6e×30 ГОСТ 37.001.130—81

Код для изготовления винтов»

ГР 821781/01 от 19.05.86

Информационный указатель отраслевых стандартов основного производства
№ 2—3 1986 г.

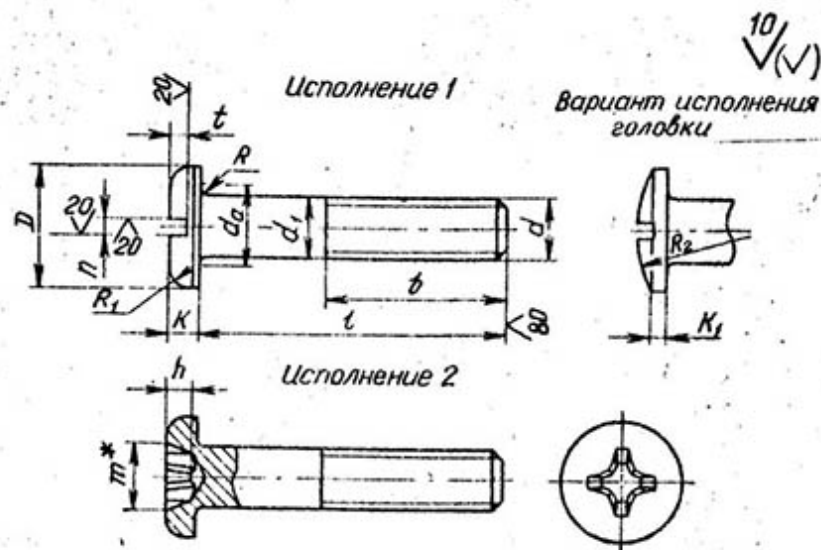
Таблица 1

Размеры в мм

Резьба d		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
d_1	Номин.	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Пред. откл. (h 13)	-0,14			-0,18		в пределах допуска на наружный диаметр резьбы		
D	Номин.	4	5	6	8	10	12	16	20
	Пред. откл. (h 14)	-0,30			-0,36		-0,43		-0,52
K	Номин.	1,2	1,3	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
	Пред. откл. (j _s 15)	±0,20						±0,24	
K_1	Номин.	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	
	Пред. откл. (j _s 14)	±0,13							
R , не менее		0,10			0,20	0,25	0,40		
d_s , не более		2,6	3,1	3,6	4,7	5,7	6,8	9,8	11,2
$R_1 \approx$		0,25	0,50	1,00	1,50	2,00	3,00	4,00	
$R_2 \approx$		4,3	5,2	6,6	8,5	11,2	13,1	17,2	21,5
n	Номин.	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5
	Не менее	0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
	Не более	0,70	0,80	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31	2,81
t	Не менее	0,55	0,65	0,75	1,00	1,20	1,50	2,00	2,80
	Не более	0,85	0,95	1,05	1,40	1,60	1,90	2,40	3,20
Номер крестообразного шлица		—	—	1	2	3		4	
m^* , не более		—	—	2,8	4,0	4,5	6,5	7,4	9,4
h		—	—	1,25	1,55	2,05	2,45	3,40	4,10
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	Не более	—	—	1,4	1,8	2,3	3,0	3,9	4,8
	Не менее	—	—	1,1	1,3	1,8	2,5	3,4	4,3
Допуск соосности головки относительно стержня в диаметральном выражении (21 T13)		0,36			0,44	0,54		0,66	
Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении (21 T13)		0,28			0,36		0,44		
b	Номин.	10	12	14	16	18	22	26	
	Пред. откл.	+1,0		+1,4		+1,6	+2,0	+2,5	+3,0

Примечания:

1. Допускается изготавливать винты с диаметром стержня в пределах среднего диаметра резьбы.
2. Допускается отсутствие концевой фаски на стержнях, если применяется метод накатки резьбы.
3. Допуски соосности головки и симметричности шлица зависимые.



* Размер для справок.

3. Механические свойства винтов, изготовленных из углеродистых и легированных сталей, должны соответствовать классам прочности, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Класс прочности по ГОСТ 1759—70	Шифр класса прочности на месте шестого знака кода ОКП
4.8	2
5.8	4
8.8	7

4. По требованию потребителя винты должны изготавливаться покрытием, указанным в табл. 5.

Толщина слоя металлических покрытий устанавливается в зависимости от величины шага резьбы:

для винтов с шагом резьбы до 0,8 мм от 3 до 6 мкм;
для винтов с шагом резьбы свыше 0,8 мм от 6 до 9 мкм.
Толщина многослойного покрытия — от 6 до 13 мкм.

Таблица 5

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП
Без покрытия	0
Цинковое с хромированием	1
Кадмиевое с хромированием	2
Многослойное медь—никель	3
Многослойное медь—никель—хром	4
Оцинковое	5
Фосфатное с промасливанием	6
Цинковое с фосфатированием	7
Цинковое	9

Примечание. При применении покрытия, не предусмотренного табл. 5, должны выпускаться чертежи, в которых в графе «Материал» должна указываться в качестве заготовки стандартная деталь с шрифтом 0 или 8 на месте седьмого знака кода ОКП в зависимости от требуемой толщины покрытия.

Шифр 8 на месте седьмого знака кода ОКП использовать для заготовки с полем допуска резьбы 6е под покрытие увеличенной толщиной.

Вид и толщина покрытия указываются в технических требованиях к чертежу.

Таблица 2

Размер d	Размеры в мм										
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8		M10		
Нр резьбы Р	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5	1,25	
l	Исполнение 1										
Шифр	Пред. откл. (L, 16)	Коды ОКП винтов									
1	±0,38	45 946X, X ₀₀₁ 45 946X, X ₀₀₂	45 946X, X ₀₁₂ 45 946X, X ₀₁₃	45 946X, X ₀₂₅ 45 946X, X ₀₂₆	— X ₀₅₀	—	—	—	—	—	—
2	±0,47	45 946X, X ₀₀₃ 45 946X, X ₀₀₄ 45 946X, X ₀₀₅	45 946X, X ₀₁₄ 45 946X, X ₀₁₅ 45 946X, X ₀₁₆	45 946X, X ₀₂₇ 45 946X, X ₀₂₈ 45 946X, X ₀₂₉	45 946X, X ₀₅₁ 45 946X, X ₀₅₂ 45 946X, X ₀₅₃	45 946X, X ₀₇₇ 45 946X, X ₀₇₈ 45 946X, X ₀₇₉	— 45 946X, X ₁₀₅ 45 946X, X ₁₀₆	— — 45 946X, X ₁₃₄	— — 45 946X, X ₁₅₄	— — —	— — —
3	±0,55	45 946X, X ₀₀₆ 45 946X, X ₀₀₇ 45 946X, X ₀₀₈ 45 946X, X ₀₀₉	45 946X, X ₀₁₇ 45 946X, X ₀₁₈ 45 946X, X ₀₁₉ 45 946X, X ₀₂₀	45 946X, X ₀₃₀ 45 946X, X ₀₃₁ 45 946X, X ₀₃₂ 45 946X, X ₀₃₃	45 946X, X ₀₅₄ 45 946X, X ₀₅₅ 45 946X, X ₀₅₆ 45 946X, X ₀₅₇	45 946X, X ₀₈₀ 45 946X, X ₀₈₁ 45 946X, X ₀₈₂ 45 946X, X ₀₈₃	45 946X, X ₁₀₇ 45 946X, X ₁₀₈ 45 946X, X ₁₀₉ 45 946X, X ₁₁₀	45 946X, X ₁₃₅ 45 946X, X ₁₃₆ 45 946X, X ₁₃₇ 45 946X, X ₁₃₈	45 946X, X ₁₅₅ 45 946X, X ₁₅₆ 45 946X, X ₁₅₇ 45 946X, X ₁₅₈	45 946X, X ₁₈₃ 45 946X, X ₁₈₄ 45 946X, X ₁₈₅ 45 946X, X ₁₈₆	45 946X, X ₂₂₃ 45 946X, X ₂₂₄ 45 946X, X ₂₂₅ 45 946X, X ₂₂₆
4	±0,65	—	45 946X, X ₀₂₁ 45 946X, X ₀₂₂ 45 946X, X ₀₂₃	45 946X, X ₀₃₄ 45 946X, X ₀₃₅ 45 946X, X ₀₃₆	45 946X, X ₀₅₈ 45 946X, X ₀₅₉ 45 946X, X ₀₆₀	45 946X, X ₀₈₄ 45 946X, X ₀₈₅ 45 946X, X ₀₈₆	45 946X, X ₁₁₁ 45 946X, X ₁₁₂ 45 946X, X ₁₁₃	45 946X, X ₁₃₉ 45 946X, X ₁₄₀ 45 946X, X ₁₄₁	45 946X, X ₁₆₉ 45 946X, X ₁₇₀ 45 946X, X ₁₇₁	45 946X, X ₁₉₇ 45 946X, X ₁₉₈ 45 946X, X ₁₉₉	45 946X, X ₂₂₇ 45 946X, X ₂₂₈ 45 946X, X ₂₂₉
5	±0,80	—	—	45 946X, X ₀₃₇ 45 946X, X ₀₃₈	45 946X, X ₀₆₁ 45 946X, X ₀₆₂	45 946X, X ₀₈₇ 45 946X, X ₀₈₈	45 946X, X ₁₁₄ 45 946X, X ₁₁₅	45 946X, X ₁₄₂ 45 946X, X ₁₄₃	45 946X, X ₁₇₂ 45 946X, X ₁₇₃	45 946X, X ₂₀₀ 45 946X, X ₂₀₁	45 946X, X ₂₃₀ 45 946X, X ₂₃₁
6	±0,90	—	—	45 946X, X ₀₃₉ 45 946X, X ₀₄₀ 45 946X, X ₀₄₂	45 946X, X ₀₆₃ 45 946X, X ₀₆₄ 45 946X, X ₀₆₆	45 946X, X ₀₈₉ 45 946X, X ₀₉₀ 45 946X, X ₀₉₂	45 946X, X ₁₁₆ 45 946X, X ₁₁₇ 45 946X, X ₁₁₉	45 946X, X ₁₄₄ 45 946X, X ₁₄₅ 45 946X, X ₁₄₇	45 946X, X ₁₇₄ 45 946X, X ₁₇₅ 45 946X, X ₁₇₇	45 946X, X ₂₀₂ 45 946X, X ₂₀₃ 45 946X, X ₂₀₅	45 946X, X ₂₃₂ 45 946X, X ₂₃₃ 45 946X, X ₂₃₅
7	±0,95	—	—	45 946X, X ₀₄₄ 45 946X, X ₀₄₅ 45 946X, X ₀₄₆	45 946X, X ₀₆₈ 45 946X, X ₀₆₉ 45 946X, X ₀₇₀	45 946X, X ₀₉₄ 45 946X, X ₀₉₅ 45 946X, X ₀₉₆	45 946X, X ₁₂₁ 45 946X, X ₁₂₂ 45 946X, X ₁₂₃	45 946X, X ₁₄₉ 45 946X, X ₁₅₀ 45 946X, X ₁₅₁	45 946X, X ₁₇₉ 45 946X, X ₁₈₀ 45 946X, X ₁₈₁	45 946X, X ₂₀₇ 45 946X, X ₂₀₈ 45 946X, X ₂₀₉	45 946X, X ₂₃₇ 45 946X, X ₂₃₈ 45 946X, X ₂₃₉
8	±0,95	—	—	45 946X, X ₀₄₇ 45 946X, X ₀₄₈	45 946X, X ₀₇₁ 45 946X, X ₀₇₂	45 946X, X ₀₉₇ 45 946X, X ₀₉₈	45 946X, X ₁₂₄ 45 946X, X ₁₂₅	45 946X, X ₁₅₂ 45 946X, X ₁₅₃	45 946X, X ₁₈₂ 45 946X, X ₁₈₃	45 946X, X ₂₁₀ 45 946X, X ₂₁₁	45 946X, X ₂₄₀ 45 946X, X ₂₄₁
9	±0,95	—	—	—	45 946X, X ₀₇₃ 45 946X, X ₀₇₄ 45 946X, X ₀₇₅ 45 946X, X ₀₇₆	45 946X, X ₀₉₉ 45 946X, X ₁₀₀ 45 946X, X ₁₀₁ 45 946X, X ₁₀₂	45 946X, X ₁₂₆ 45 946X, X ₁₂₇ 45 946X, X ₁₂₈ 45 946X, X ₁₂₉	45 946X, X ₁₅₄ 45 946X, X ₁₅₅ 45 946X, X ₁₅₆ 45 946X, X ₁₅₇	45 946X, X ₁₈₄ 45 946X, X ₁₈₅ 45 946X, X ₁₈₆ 45 946X, X ₁₈₇	45 946X, X ₂₁₂ 45 946X, X ₂₁₃ 45 946X, X ₂₁₄ 45 946X, X ₂₁₅	45 946X, X ₂₄₂ 45 946X, X ₂₄₃ 45 946X, X ₂₄₄ 45 946X, X ₂₄₅

Размеры в мм

Резьба d	M3	M4	M5	M6	M8	M10			
Шаг резьбы P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5			
l	Исполнение 2								
Номинал	Пред. сткл. (l_0 16)	Коды ОКП винтов							
5 6	$\pm 0,38$	45 946X ₁ X ₂ 525 45 946X ₁ X ₂ 526	45 946X ₁ X ₂ 550	—	—	—	—	—	—
(7) 8 10	$\pm 0,45$	45 946X ₁ X ₂ 527 45 946X ₁ X ₂ 528 45 946X ₁ X ₂ 529	45 946X ₁ X ₂ 551 45 946X ₁ X ₂ 552 45 946X ₁ X ₂ 553	45 946X ₁ X ₂ 577 45 946X ₁ X ₂ 578 45 946X ₁ X ₂ 579	— 45 946X ₁ X ₂ 605 45 946X ₁ X ₂ 606	— — 45 946X ₁ X ₂ 634	— — 45 946X ₁ X ₂ 664	— — —	— — —
12 14 16 (18)	- 0,55	45 946X ₁ X ₂ 530 45 946X ₁ X ₂ 531 45 946X ₁ X ₂ 532 45 946X ₁ X ₂ 533	45 946X ₁ X ₂ 554 45 946X ₁ X ₂ 555 45 946X ₁ X ₂ 556 45 946X ₁ X ₂ 557	45 946X ₁ X ₂ 580 45 946X ₁ X ₂ 581 45 946X ₁ X ₂ 582 45 946X ₁ X ₂ 583	45 946X ₁ X ₂ 607 45 946X ₁ X ₂ 608 45 946X ₁ X ₂ 609 45 946X ₁ X ₂ 610	45 946X ₁ X ₂ 635 45 946X ₁ X ₂ 636 45 946X ₁ X ₂ 637 45 946X ₁ X ₂ 638	45 946X ₁ X ₂ 665 45 946X ₁ X ₂ 666 45 946X ₁ X ₂ 667 45 946X ₁ X ₂ 668	45 946X ₁ X ₂ 693 45 946X ₁ X ₂ 694 45 946X ₁ X ₂ 695 45 946X ₁ X ₂ 696	45 946X ₁ X ₂ 723 45 946X ₁ X ₂ 724 45 946X ₁ X ₂ 725 45 946X ₁ X ₂ 726
20 (22) 25 (28) 30	- 0,65	45 946X ₁ X ₂ 534 45 946X ₁ X ₂ 535 45 946X ₁ X ₂ 536 45 946X ₁ X ₂ 537 45 946X ₁ X ₂ 538	45 946X ₁ X ₂ 558 45 946X ₁ X ₂ 559 45 946X ₁ X ₂ 560 45 946X ₁ X ₂ 561 45 946X ₁ X ₂ 562	45 946X ₁ X ₂ 584 45 946X ₁ X ₂ 585 45 946X ₁ X ₂ 586 45 946X ₁ X ₂ 587 45 946X ₁ X ₂ 588	45 946X ₁ X ₂ 611 45 946X ₁ X ₂ 612 45 946X ₁ X ₂ 613 45 946X ₁ X ₂ 614 45 946X ₁ X ₂ 615	45 946X ₁ X ₂ 639 45 946X ₁ X ₂ 640 45 946X ₁ X ₂ 641 45 946X ₁ X ₂ 642 45 946X ₁ X ₂ 643	45 946X ₁ X ₂ 669 45 946X ₁ X ₂ 670 45 946X ₁ X ₂ 671 45 946X ₁ X ₂ 672 45 946X ₁ X ₂ 673	45 946X ₁ X ₂ 697 45 946X ₁ X ₂ 698 45 946X ₁ X ₂ 699 45 946X ₁ X ₂ 700 45 946X ₁ X ₂ 701	45 946X ₁ X ₂ 727 45 946X ₁ X ₂ 728 45 946X ₁ X ₂ 729 45 946X ₁ X ₂ 730 45 946X ₁ X ₂ 731
(32) 35 40 45 (48) 50	$\pm 0,80$	45 946X ₁ X ₂ 539 45 946X ₁ X ₂ 540 45 946X ₁ X ₂ 542 45 946X ₁ X ₂ 544 45 946X ₁ X ₂ 545 45 946X ₁ X ₂ 546	45 946X ₁ X ₂ 563 45 946X ₁ X ₂ 564 45 946X ₁ X ₂ 566 45 946X ₁ X ₂ 568 45 946X ₁ X ₂ 569 45 946X ₁ X ₂ 570	45 946X ₁ X ₂ 589 45 946X ₁ X ₂ 590 45 946X ₁ X ₂ 592 45 946X ₁ X ₂ 594 45 946X ₁ X ₂ 595 45 946X ₁ X ₂ 596	45 946X ₁ X ₂ 616 45 946X ₁ X ₂ 617 45 946X ₁ X ₂ 619 45 946X ₁ X ₂ 621 45 946X ₁ X ₂ 622 45 946X ₁ X ₂ 623	45 946X ₁ X ₂ 644 45 946X ₁ X ₂ 645 45 946X ₁ X ₂ 647 45 946X ₁ X ₂ 649 45 946X ₁ X ₂ 650 45 946X ₁ X ₂ 651	45 946X ₁ X ₂ 674 45 946X ₁ X ₂ 675 45 946X ₁ X ₂ 677 45 946X ₁ X ₂ 679 45 946X ₁ X ₂ 680 45 946X ₁ X ₂ 681	45 946X ₁ X ₂ 702 45 946X ₁ X ₂ 703 45 946X ₁ X ₂ 705 45 946X ₁ X ₂ 707 45 946X ₁ X ₂ 708 45 946X ₁ X ₂ 709	45 946X ₁ X ₂ 732 45 946X ₁ X ₂ 733 45 946X ₁ X ₂ 735 45 946X ₁ X ₂ 737 45 946X ₁ X ₂ 738 45 946X ₁ X ₂ 739
55 60 65 70 75 80	$\pm 0,95$	45 946X ₁ X ₂ 547 45 946X ₁ X ₂ 548 — — — —	45 946X ₁ X ₂ 571 45 946X ₁ X ₂ 572 45 946X ₁ X ₂ 573 45 946X ₁ X ₂ 574 45 946X ₁ X ₂ 575 45 946X ₁ X ₂ 576	45 946X ₁ X ₂ 597 45 946X ₁ X ₂ 598 45 946X ₁ X ₂ 599 45 946X ₁ X ₂ 600 45 946X ₁ X ₂ 601 45 946X ₁ X ₂ 602	45 946X ₁ X ₂ 624 45 946X ₁ X ₂ 625 45 946X ₁ X ₂ 626 45 946X ₁ X ₂ 627 45 946X ₁ X ₂ 628 45 946X ₁ X ₂ 629	45 946X ₁ X ₂ 652 45 946X ₁ X ₂ 653 45 946X ₁ X ₂ 654 45 946X ₁ X ₂ 655 45 946X ₁ X ₂ 656 45 946X ₁ X ₂ 657	45 946X ₁ X ₂ 682 45 946X ₁ X ₂ 683 45 946X ₁ X ₂ 684 45 946X ₁ X ₂ 685 45 946X ₁ X ₂ 686 45 946X ₁ X ₂ 687	45 946X ₁ X ₂ 710 45 946X ₁ X ₂ 711 45 946X ₁ X ₂ 712 45 946X ₁ X ₂ 713 45 946X ₁ X ₂ 714 45 946X ₁ X ₂ 715	45 946X ₁ X ₂ 740 45 946X ₁ X ₂ 741 45 946X ₁ X ₂ 742 45 946X ₁ X ₂ 743 45 946X ₁ X ₂ 744 45 946X ₁ X ₂ 745

Примечания к табл. 2 и 3:

1. Винты с размерами длины, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
2. Винты, коды ОКП которых расположены выше пунктирной линии, имеют резьбу по всей длине стержня.
3. Шестой знак (X_1) кода соответствует цифру класса прочности, указанному в табл. 4.
4. Седьмой знак (X_2) кода соответствует цифру вида покрытия, указанному в табл. 5.
5. Перевод шестизначных номеров винтов в коды ОКП приведен в справочном приложении 2.

5. Резьба по ГОСТ 24705—81, поле допуска $6g$ по ГОСТ 16093—81.
 Поле допуска резьбы под покрытия максимальной толщины слоя более 9 мкм и для резьб с шагом резьбы менее 1 мм, более 6 мкм устанавливать не.
6. Крестообразный шлиц по ГОСТ 10753—80.
7. Остальные технические требования по ГОСТ 1759—70 для винтов нормальной степени точности.
8. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении 1.
9. Правила приемки по ГОСТ 17769—72.
10. Консервация изделий по ГОСТ 9.014—78 и ОСТ 37.002.001—76.
11. Упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160—72.

Примеры условного обозначения

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы $6g$, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, без покрытия:

45 9462 0115 винт М6—6gX30 ОСТ 37.001.130—81

винта исполнения 2, диаметром резьбы $d=10$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска резьбы $6g$, длиной $l=50$ мм, класса прочности 5.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 6 мкм:

45 9464 1739 винт 2 М10X1,25—6gX50 ОСТ 37.001.130—81

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы $6e$, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9462 8115 винт М6—6eX30 ОСТ 37.001.130—81

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Теоретическая масса винтов

l, мм	Масса 1000 шт. стандартных винтов с крупным шагом резьбы, кг \approx при номинальном диаметре резьбы d, мм							
	2	2,5	3	4	5	6	8	10
5	0,228	0,370	0,574	—	—	—	—	—
6	0,258	0,410	0,629	1,282	—	—	—	—
(7)	0,278	0,450	0,685	1,380	2,488	—	—	—
8	0,308	0,490	0,740	1,479	2,638	4,179	—	—
10	0,358	0,570	0,856	1,680	2,908	4,599	9,71	—
12	0,408	0,647	0,966	1,870	3,208	5,099	10,41	18,53
14	0,458	0,720	1,076	2,070	3,608	5,499	11,21	19,73
16	0,508	0,800	1,186	2,270	3,908	5,999	12,01	21,03
(18)	0,548	0,860	1,265	2,460	4,208	6,399	12,81	22,23
20	—	0,950	1,406	2,660	4,508	6,799	13,61	23,43
(22)	—	1,027	1,516	2,860	4,808	7,299	14,41	24,73
25	—	1,140	1,686	3,100	5,308	7,999	15,61	26,53
(28)	—	—	1,846	3,450	5,708	8,599	16,81	28,43
30	—	—	1,966	3,650	6,008	9,099	17,61	29,63
(32)	—	—	2,076	3,850	6,308	9,499	18,31	30,83
35	—	—	2,236	4,140	6,808	10,199	19,51	32,73
40	—	—	2,516	4,630	7,608	11,299	21,51	35,83
45	—	—	2,796	5,130	8,308	12,399	23,51	38,93
(48)	—	—	2,956	5,420	8,808	13,099	24,71	40,73
50	—	—	3,076	5,620	9,108	13,499	25,51	42,03
55	—	—	3,346	6,110	9,908	14,599	27,11	45,03
60	—	—	3,626	6,610	10,608	15,699	29,41	48,13
65	—	—	—	7,100	11,408	16,799	31,41	51,23
70	—	—	—	7,590	12,208	17,899	33,41	54,33
75	—	—	—	8,090	13,008	19,099	35,31	57,43
80	—	—	—	8,580	13,708	20,199	37,31	60,53

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 1

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения 1 в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
224499	45 9462 X ₂ 001	224534	45 9462 X ₂ 039
224500	45 9462 X ₂ 002	224535	45 9462 X ₂ 040
224501	45 9462 X ₂ 003	224537	45 9462 X ₂ 042
224502	45 9462 X ₂ 004	224539	45 9462 X ₂ 044
224503	45 9462 X ₂ 005	224540	45 9462 X ₂ 045
224504	45 9462 X ₂ 006	224541	45 9462 X ₂ 046
224505	45 9462 X ₂ 007	224542	45 9462 X ₂ 047
224506	45 9462 X ₂ 008	224543	45 9462 X ₂ 048
224507	45 9462 X ₂ 009	224568	45 9462 X ₂ 050
224508	45 9462 X ₂ 012	224569	45 9462 X ₂ 051
224509	45 9462 X ₂ 013	224570	45 9462 X ₂ 052
224510	45 9462 X ₂ 014	224571	45 9462 X ₂ 053
224511	45 9462 X ₂ 015	224572	45 9462 X ₂ 054
224512	45 9462 X ₂ 016	224573	45 9462 X ₂ 055
224513	45 9462 X ₂ 017	224574	45 9462 X ₂ 056
224514	45 9462 X ₂ 018	224575	45 9462 X ₂ 057
224515	45 9462 X ₂ 019	224576	45 9462 X ₂ 058
224516	45 9462 X ₂ 020	224577	45 9462 X ₂ 059
224517	45 9462 X ₂ 021	224578	45 9462 X ₂ 060
224518	45 9462 X ₂ 022	224579	45 9462 X ₂ 061
224519	45 9462 X ₂ 023	224580	45 9462 X ₂ 062
224520	45 9462 X ₂ 025	224581	45 9462 X ₂ 063
224521	45 9462 X ₂ 026	224582	45 9462 X ₂ 064
224522	45 9462 X ₂ 027	224584	45 9462 X ₂ 066
224523	45 9462 X ₂ 028	224586	45 9462 X ₂ 068
224524	45 9462 X ₂ 029	224587	45 9462 X ₂ 069
224525	45 9462 X ₂ 030	224588	45 9462 X ₂ 070
224526	45 9462 X ₂ 031	224589	45 9462 X ₂ 071
224527	45 9462 X ₂ 032	224590	45 9462 X ₂ 072
224528	45 9462 X ₂ 033	224591	45 9462 X ₂ 073
224529	45 9462 X ₂ 034	224592	45 9462 X ₂ 074
224530	45 9462 X ₂ 035	224593	45 9462 X ₂ 075
224531	45 9462 X ₂ 036	224594	45 9462 X ₂ 076
224532	45 9462 X ₂ 037	224595	45 9462 X ₂ 077
224533	45 9462 X ₂ 038	224596	45 9462 X ₂ 078

Продолжение табл. 1

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
224597	45 9462 X ₂ 079	224642	45 9462 X ₂ 126
224598	45 9462 X ₂ 080	224643	45 9462 X ₂ 127
224599	45 9462 X ₂ 081	224644	45 9462 X ₂ 128
224600	45 9462 X ₂ 082	224645	45 9462 X ₂ 129
224601	45 9462 X ₂ 083	224679	45 9462 X ₂ 134
224602	45 9462 X ₂ 084	224680	45 9462 X ₂ 135
224603	45 9462 X ₂ 085	224681	45 9462 X ₂ 136
224604	45 9462 X ₂ 086	224682	45 9462 X ₂ 137
224605	45 9462 X ₂ 087	224683	45 9462 X ₂ 138
224606	45 9462 X ₂ 088	224684	45 9462 X ₂ 139
224607	45 9462 X ₂ 089	224685	45 9462 X ₂ 140
224608	45 9462 X ₂ 090	224686	45 9462 X ₂ 141
224610	45 9462 X ₂ 092	224687	45 9462 X ₂ 142
224612	45 9462 X ₂ 094	224688	45 9462 X ₂ 143
224613	45 9462 X ₂ 095	224689	45 9462 X ₂ 144
224614	45 9462 X ₂ 096	224690	45 9462 X ₂ 145
224615	45 9462 X ₂ 097	224692	45 9462 X ₂ 147
224616	45 9462 X ₂ 098	224694	45 9462 X ₂ 149
224617	45 9462 X ₂ 099	224695	45 9462 X ₂ 150
224618	45 9462 X ₂ 100	224696	45 9462 X ₂ 151
224619	45 9462 X ₂ 101	224697	45 9462 X ₂ 152
224620	45 9462 X ₂ 102	224698	45 9462 X ₂ 153
224621	45 9462 X ₂ 105	224699	45 9462 X ₂ 154
224622	45 9462 X ₂ 106	224700	45 9462 X ₂ 155
224623	45 9462 X ₂ 107	224701	45 9462 X ₂ 156
224624	45 9462 X ₂ 108	224702	45 9462 X ₂ 157
224625	45 9462 X ₂ 109	224707	45 9462 X ₂ 164
224626	45 9462 X ₂ 110	224708	45 9462 X ₂ 165
224627	45 9462 X ₂ 111	224709	45 9462 X ₂ 166
224628	45 9462 X ₂ 112	224710	45 9462 X ₂ 167
224629	45 9462 X ₂ 113	224711	45 9462 X ₂ 168
224630	45 9462 X ₂ 114	224712	45 9462 X ₂ 169
224631	45 9462 X ₂ 115	224713	45 9462 X ₂ 170
224632	45 9462 X ₂ 116	224714	45 9462 X ₂ 171
224633	45 9462 X ₂ 117	224715	45 9462 X ₂ 172
224635	45 9462 X ₂ 119	224716	45 9462 X ₂ 173
224637	45 9462 X ₂ 121	224717	45 9462 X ₂ 174
224638	45 9462 X ₂ 122	224718	45 9462 X ₂ 175
224639	45 9462 X ₂ 123	224720	45 9462 X ₂ 177
224640	45 9462 X ₂ 124	224722	45 9462 X ₂ 179
224641	45 9462 X ₂ 125	224723	45 9462 X ₂ 180

Продолжение табл. 1

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
224724	45 9462 X ₂ 181	224755	45 9462 X ₂ 215
224725	45 9462 X ₂ 182	224756	45 9462 X ₂ 214
224726	45 9462 X ₂ 183	224757	45 9462 X ₂ 215
224727	45 9462 X ₂ 184	224790	45 9462 X ₂ 223
224728	45 9462 X ₂ 185	224791	45 9462 X ₂ 224
224729	45 9462 X ₂ 186	224792	45 9462 X ₂ 225
224730	45 9462 X ₂ 187	224793	45 9462 X ₂ 226
224735	45 9462 X ₂ 193	224794	45 9462 X ₂ 227
224736	45 9462 X ₂ 194	224795	45 9462 X ₂ 228
224737	45 9462 X ₂ 195	224796	45 9462 X ₂ 229
224738	45 9462 X ₂ 196	224797	45 9462 X ₂ 230
224739	45 9462 X ₂ 197	224798	45 9462 X ₂ 231
224740	45 9462 X ₂ 198	224799	45 9462 X ₂ 232
224741	45 9462 X ₂ 199	224800	45 9462 X ₂ 233
224742	45 9462 X ₂ 200	224802	45 9462 X ₂ 235
224743	45 9462 X ₂ 201	224804	45 9462 X ₂ 237
224744	45 9462 X ₂ 202	224805	45 9462 X ₂ 238
224745	45 9462 X ₂ 203	224806	45 9462 X ₂ 239
224747	45 9462 X ₂ 205	224807	45 9462 X ₂ 240
224749	45 9462 X ₂ 207	224808	45 9462 X ₂ 241
224750	45 9462 X ₂ 208	224809	45 9462 X ₂ 242
224751	45 9462 X ₂ 209	224810	45 9462 X ₂ 243
224752	45 9462 X ₂ 210	224811	45 9462 X ₂ 244
224753	45 9462 X ₂ 211	224812	45 9462 X ₂ 245
224754	45 9462 X ₂ 212		

Таблица 2

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения 2 в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
234550	45 9462 X ₂ 525	234558	45 9462 X ₂ 533
234551	45 9462 X ₂ 526	234559	45 9462 X ₂ 534
234552	45 9462 X ₂ 527	234560	45 9462 X ₂ 535
234553	45 9462 X ₂ 528	234561	45 9462 X ₂ 536
234554	45 9462 X ₂ 529	234562	45 9462 X ₂ 537
234555	45 9462 X ₂ 530	234563	45 9462 X ₂ 538
234556	45 9462 X ₂ 531	234564	45 9462 X ₂ 539
234557	45 9462 X ₂ 532	234565	45 9462 X ₂ 540

Продолжение табл. 2

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
234567	45 9462 X ₂ 542	234635	45 9462 X ₂ 587
234569	45 9462 X ₂ 544	234636	45 9462 X ₂ 588
234570	45 9462 X ₂ 545	234637	45 9462 X ₂ 589
234571	45 9462 X ₂ 546	234638	45 9462 X ₂ 590
234572	45 9462 X ₂ 547	234640	45 9462 X ₂ 592
234573	45 9462 X ₂ 548	234642	45 9462 X ₂ 594
234598	45 9462 X ₂ 550	234643	45 9462 X ₂ 595
234599	45 9462 X ₂ 551	234644	45 9462 X ₂ 596
234600	45 9462 X ₂ 552	234645	45 9462 X ₂ 597
234601	45 9462 X ₂ 553	234646	45 9462 X ₂ 598
234602	45 9462 X ₂ 554	234647	45 9462 X ₂ 599
234603	45 9462 X ₂ 555	234648	45 9462 X ₂ 600
234604	45 9462 X ₂ 556	234649	45 9462 X ₂ 601
234605	45 9462 X ₂ 557	234650	45 9462 X ₂ 602
234606	45 9462 X ₂ 558	234651	45 9462 X ₂ 605
234607	45 9462 X ₂ 559	234652	45 9462 X ₂ 606
234608	45 9462 X ₂ 560	234653	45 9462 X ₂ 607
234609	45 9462 X ₂ 561	234654	45 9462 X ₂ 608
234610	45 9462 X ₂ 562	234655	45 9462 X ₂ 609
234611	45 9462 X ₂ 563	234656	45 9462 X ₂ 610
234612	45 9462 X ₂ 564	234657	45 9462 X ₂ 611
234614	45 9462 X ₂ 566	234658	45 9462 X ₂ 612
234616	45 9462 X ₂ 568	234659	45 9462 X ₂ 613
234617	45 9462 X ₂ 569	234660	45 9462 X ₂ 614
234618	45 9462 X ₂ 570	234661	45 9462 X ₂ 615
234619	45 9462 X ₂ 571	234662	45 9462 X ₂ 616
234620	45 9462 X ₂ 572	234663	45 9462 X ₂ 617
234621	45 9462 X ₂ 573	234665	45 9462 X ₂ 619
234622	45 9462 X ₂ 574	234667	45 9462 X ₂ 621
234623	45 9462 X ₂ 575	234668	45 9462 X ₂ 622
234624	45 9462 X ₂ 576	234669	45 9462 X ₂ 623
234625	45 9462 X ₂ 577	234670	45 9462 X ₂ 624
234626	45 9462 X ₂ 578	234671	45 9462 X ₂ 625
234627	45 9462 X ₂ 579	234672	45 9462 X ₂ 626
234628	45 9462 X ₂ 580	234673	45 9462 X ₂ 627
234629	45 9462 X ₂ 581	234674	45 9462 X ₂ 628
234630	45 9462 X ₂ 582	234675	45 9462 X ₂ 629
234631	45 9462 X ₂ 583	234709	45 9462 X ₂ 634
234632	45 9462 X ₂ 584	234710	45 9462 X ₂ 635
234633	45 9462 X ₂ 585	234711	45 9462 X ₂ 636
234634	45 9462 X ₂ 586	234712	45 9462 X ₂ 637

Продолжение табл. 2

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
234713	45 9462 X ₂ 638	234766	45 9462 X ₂ 694
234714	45 9462 X ₂ 639	234767	45 9462 X ₂ 695
234715	45 9462 X ₂ 640	234768	45 9462 X ₂ 696
234716	45 9462 X ₂ 641	234769	45 9462 X ₂ 697
234717	45 9462 X ₂ 642	234770	45 9462 X ₂ 698
234718	45 9462 X ₂ 643	234771	45 9462 X ₂ 699
234719	45 9462 X ₂ 644	234772	45 9462 X ₂ 700
234720	45 9462 X ₂ 645	234773	45 9462 X ₂ 701
234722	45 9462 X ₂ 647	234774	45 9462 X ₂ 702
234724	45 9462 X ₂ 649	234775	45 9462 X ₂ 703
234725	45 9462 X ₂ 650	234777	45 9462 X ₂ 705
234726	45 9462 X ₂ 651	234779	45 9462 X ₂ 707
234727	45 9462 X ₂ 652	234780	45 9462 X ₂ 708
234728	45 9462 X ₂ 653	234781	45 9462 X ₂ 709
234729	45 9462 X ₂ 654	234782	45 9462 X ₂ 710
234730	45 9462 X ₂ 655	234783	45 9462 X ₂ 711
234731	45 9462 X ₂ 656	234784	45 9462 X ₂ 712
234732	45 9462 X ₂ 657	234785	45 9462 X ₂ 713
234737	45 9462 X ₂ 661	234786	45 9462 X ₂ 714
234738	45 9462 X ₂ 665	234787	45 9462 X ₂ 715
234739	45 9462 X ₂ 666	234820	45 9462 X ₂ 723
234740	45 9462 X ₂ 667	234821	45 9462 X ₂ 724
234741	45 9462 X ₂ 668	234822	45 9462 X ₂ 725
234742	45 9462 X ₂ 669	234823	45 9462 X ₂ 726
234743	45 9462 X ₂ 670	234824	45 9462 X ₂ 727
234744	45 9462 X ₂ 671	234825	45 9462 X ₂ 728
234745	45 9462 X ₂ 672	234826	45 9462 X ₂ 729
234746	45 9462 X ₂ 673	234827	45 9462 X ₂ 730
234747	45 9462 X ₂ 674	234828	45 9462 X ₂ 731
234748	45 9462 X ₂ 675	234829	45 9462 X ₂ 732
234750	45 9462 X ₂ 677	234830	45 9462 X ₂ 733
234752	45 9462 X ₂ 679	234832	45 9462 X ₂ 735
234753	45 9462 X ₂ 680	234834	45 9462 X ₂ 737
234754	45 9462 X ₂ 681	234835	45 9462 X ₂ 738
234755	45 9462 X ₂ 682	234836	45 9462 X ₂ 739
234756	45 9462 X ₂ 683	234837	45 9462 X ₂ 740
234757	45 9462 X ₂ 684	234838	45 9462 X ₂ 741
234758	45 9462 X ₂ 685	234839	45 9462 X ₂ 742
234759	45 9462 X ₂ 686	234840	45 9462 X ₂ 743
234760	45 9462 X ₂ 687	234841	45 9462 X ₂ 744
234765	45 9462 X ₂ 693	234842	45 9462 X ₂ 745